

## **Dépose/Repose Train Avant Wassmer 80/81**

- Déposer les capots
- Déposer le phare (option)
- Désaccoupler les ressorts d'orientation roue avant
- Déposer les boulons de fixation de la bague d'orientation (3) et le câble de conjugaison palonniers
- Dégonfler l'amortisseur
- Déposer la valve de gonflage (1)
- Defreiner puis déposer les 4 vis (28) de fixation du train avant
- Déposer le train

**Pour la repose, prendre soin de faire passer le câble de conjugaison palonniers sur le fût de train avant de reposer la bague d'orientation (3).**

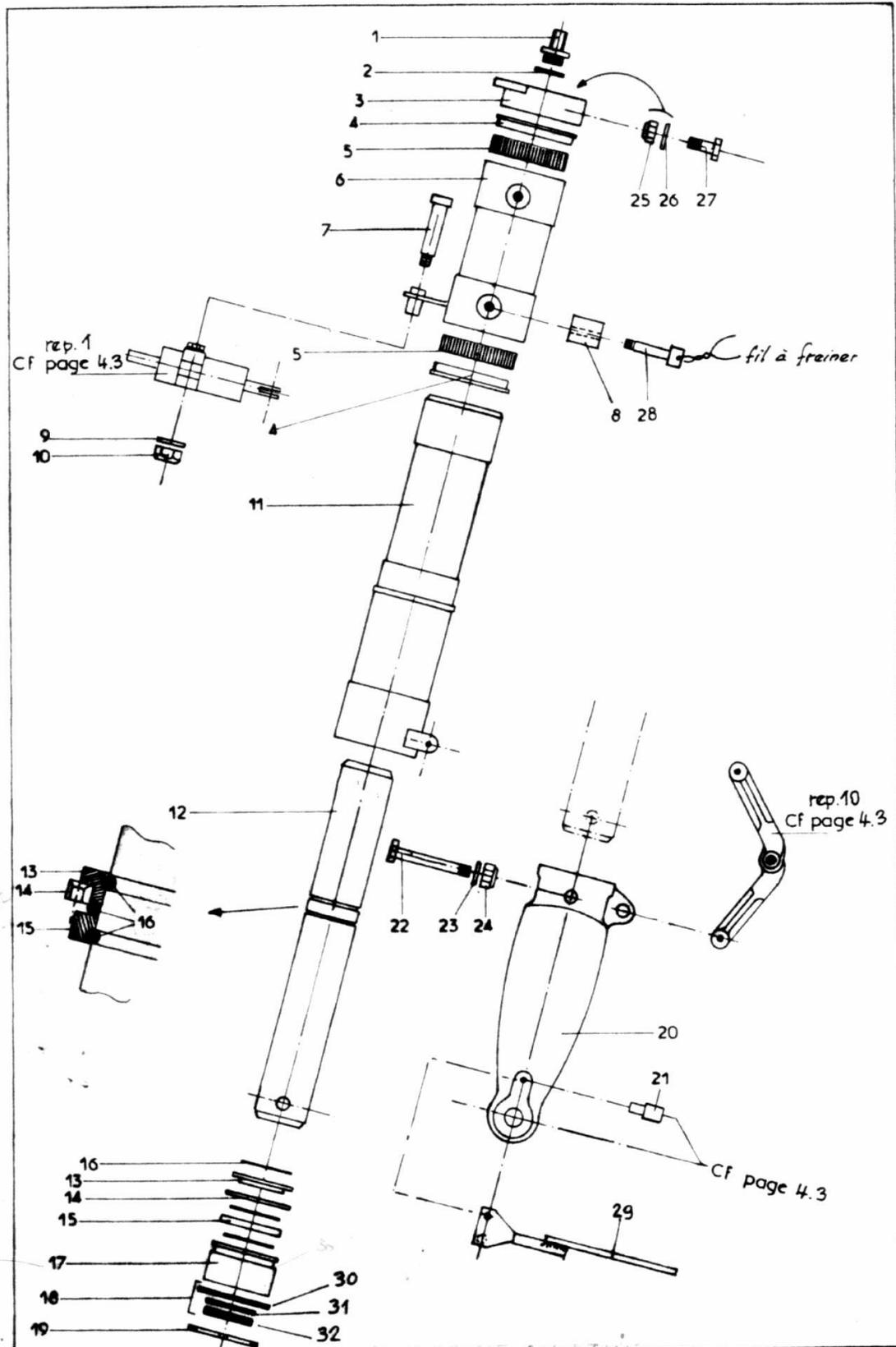
## **Reconditionnement amortisseur**

- Déposer la roue
- Déposer le compas de train.
- Détendre l'amortisseur. Remonter de manière provisoire la bague (3) pour éviter des efforts sur le vérin d'antishimmy.
- Déposer le circlips intérieur (pince circlips 40 à 100mm) repère (19).
- Tirer la jambe jusqu'à sa butée et au delà : la bague (17) sort du tube de train (11).
- Déposer le jonc (16) intermédiaire en lui faisant chevaucher la butée (13) puis descendre cette butée pour libérer le jonc supérieur (16). Faire coulisser la butée (13) le long de la tige (12) puis la sortir.
- Sortir la bague (14) puis la butée (15) puis le jonc inférieur (16).
- Sortir la bague (17) par le haut de la tige (12).
- Nettoyer soigneusement toutes les pièces.
- Remplacer les joints (30), (31), (32) sur la bague (17), l'ensemble de ces joints constituant le kit ST.WA.29.76. repéré (18).

**Pour la repose, prendre soin de bien lubrifier la tige (12) pour permettre le passage du nouveau joint racleur (32).**

## **Plein de l'amortisseur :**

- Cette opération s'effectue amortisseur en butée basse.
  - Remplir de liquide hydraulique LHM ou Aeroshell 520 le fût par l'orifice de la valve de gonflage.
  - Reposer la valve de gonflage avec un joint neuf.
- Gonfler l'amortisseur de préférence à l'azote entre 3 et 5 bars selon la dureté souhaitée.  
Tester l'amortisseur avec un poids de 120 Kilogs.



JAMBE AVANT

REP	N° PIECE	Nbre	DESIGNATION
1	ST.WA.29.13.	1	Valve ERAM Ref E9M0
2		1	Joint Cu $\phi 12 \times \phi 17 \times 1$
3	WA80.42.06	1	Buteé supérieure
4	WA 80.42.07	2	Bague
5		130	Aiguille NABELLA $\phi 3,5 - L = 15,8 - B.R.$
6	WA.80.42.02	1	Palier
7		1	Vis épaulée FORUM 1021.6x50
* 8	ST.WA.2.50-C-	4	ENTRETOISES
9		1	Rondelle large $\phi 8 - L23116-80.AGL$
10		1	Ecrou NYLSTOP $\phi 8 - MT10/808$
11	WA80.42.01	1	Corps jambe AV
12	WA80.42.08	1	Tube
13	WA80.42.21	1	Buteé supérieure
14	WA80.42.22	1	Diaphragme
15	WA80.42.20	1	Buteé inférieure
16	WA80.42.13	3	Jonc
17	WA80.42.14	1	Bague
18	ST.WA.29.76.	1	kit joints
19		1	Circlips ANDERTON Type 1300.65M
20	WA80.42.18	1	Fourche
21	WA80.42.17	2	Pion de manoeuvre
22		1	Vis $\phi 10 \times 90 - L28138 - 100.90.BCL$
23		1	Rondelle étroite $\phi 10 - L23114.100.AGL$
24		1	Ecrou NYLSTOP $\phi 10 - MT10/810$
25		1	Ecrou SIMLOC $\phi 8 - 6PH135M$
26		1	Vis $\phi 6 \times 15 - L22138.60.15.BCL$
27		1	Rondelle étroite $\phi 6 - L23114.60.AGL$
* 28	80.51.09-B-	4	VIS
29		1	Garde-boue
30	ST.WA.29.85-K-	1	Joint torique
31	ST.WA.29.85-D-	1	Joint torique
32	ST.WA.29.74-3-	1	Bague râcleuse

\* ENSEMBLE DU KIT N° 10, BSA N° 13

